

Videoendoskop

Bedienungsanleitung



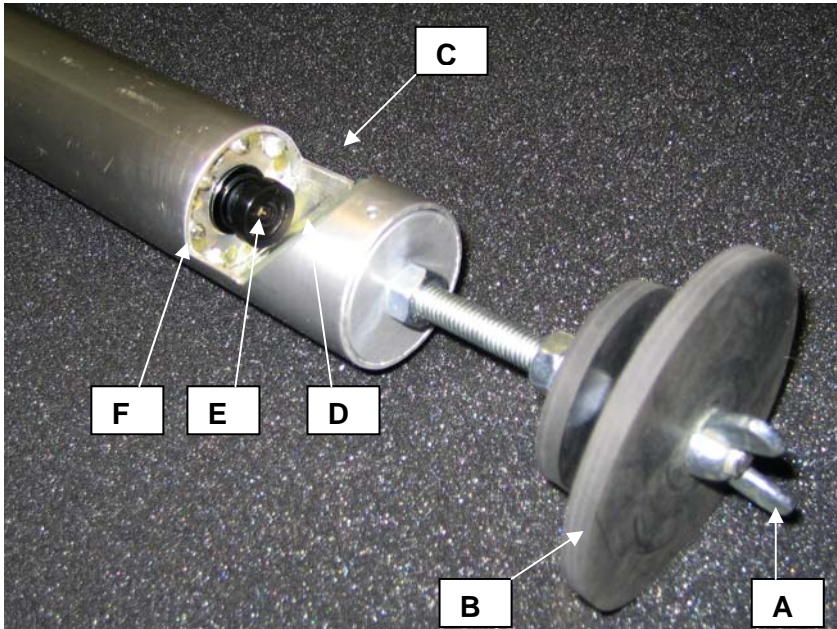
Inhalt

1. Auf einen Blick	Seite 2
2. Funktionsprinzip	Seite 3
3. Inbetriebnahme	Seite 3
4. Handhabung	Seite 4
5. Technische Daten	Seite 5
6. Garantie	Seite 6

Vielen Dank das Sie sich für unser Produkt entschieden haben.

Das Videoendoskop wurde für die visuelle Innenprüfung rohrförmiger Untersuchungsobjekte entwickelt. Mit den Einsatzmöglichkeiten bei Innenuntersuchungen bezüglich Oberflächenqualität oder Verarbeitung sämtlichen Werkstoffe, erschließen sich mit diesem Produkt vielfältige Anwendungsgebiete.

1. Auf einen Blick



- A Flügelmutter
- B Zentrier-Gummischeiben für DN50 bzw. DN80
- C Projektionsschacht
- D Reflektor
- E Kamera
- F Beleuchtungseinheit
- G Anschlussbuchse (ohne Abb.)
- H Helligkeitsregler (ohne Abb.)

2. Funktionsprinzip

Das Licht der Beleuchtungseinheit (F) wird über den Reflektor (D) auf das Untersuchungsobjekt geworfen. Das Bild des beleuchteten Objektbereichs wird zur Kamera (E) reflektiert und digital zur Anschlussbuchse (G) weitergeleitet.

Die Zentrier-Gummischeibe (B) gewährleistet in rohrförmigen Untersuchungsobjekten einen gleich bleibenden Abstand des Reflektors zum Untersuchungsobjekt.

Mit Hilfe der Helligkeitsregelung (H) kann die Lichtstärke der Beleuchtungseinheit (F) auf das jeweilige Material und die Oberflächenbeschaffenheit des Untersuchungsobjektes individuell eingestellt werden. So wird bei unterschiedlichen Untersuchungsobjekten eine gleich bleibend gute Darstellung gewährleistet.

3. Inbetriebnahme

- Bei Nennweiten des rohrförmigen Untersuchungsobjektes über 50 mm muß eine entsprechende Zentrier-Gummischeibe zusätzlich am

Videoendoskop angebracht werden. Hierfür wird die Flügelmutter (A) abgeschraubt und eine der Metallscheiben abgezogen. Die zu verwendende Gummischeibe wird auf die Gewindestange aufgesteckt und durch Aufschieben der Metallscheibe und Aufschrauben der Flügelmutter wieder gesichert.

- Die Anschlussbuchse (G) wird an das Wiedergabegerät angeschlossen.
- Es ist sicherzustellen, dass der Projektionsschacht (C) nicht verdeckt ist. Außerdem darf sowohl der Reflektor (D) als auch das Kameraobjektiv (E) nicht verunreinigt sein.
- Das Videoendoskop wird mit passend gewählter Zentrier-Gummischeibe (B) voran, in das zu überprüfende Objekt eingeführt.
- Durch Verstellen des Helligkeitsreglers (H) kann die Intensität der Beleuchtung eingestellt werden. Die Helligkeit ist mit Hilfe des Wiedergabegerätes so einzustellen, dass eine optimale Wiedergabe des Untersuchungsobjektes entsteht.
- Der Projektionsschacht (C) wird auf Höhe der Untersuchungsstelle positioniert. Durch Drehen und

Verschieben des Videoendoskops können verschiedene Untersuchungsstellen betrachtet werden.

4. Handhabung



Vor Nässe, Schmutz und Erschütterungen schützen.
Regelmäßig mit einem trockenem Tuch reinigen.
Zum Reinigen des Reflektors eine weiches, trockenes Tuch verwenden um Kratzer zu vermeiden.

5. Technische Daten

Betriebstemperatur:	- 0°C bis + 50°C
Spannungsaufnahme:	200mA / 12V
Gewicht:	ca. 4kg
Maße (L x B):	ca. 1450mm/ Ø 40mm

Im Zuge der Produktverbesserung behalten wir uns technische und optische Änderungen am Gerät vor.

6. Garantie

Wir übernehmen 12 Monate Garantie ab Kaufdatum. Innerhalb der Garantiezeit beheben wir kostenlos alle Material- oder Herstellungsfehler. Sollten sich wider Erwarten Mängel herausstellen, dann schicken Sie den sorgfältig verpackten Artikel an nachstehende Adresse.

Von der Garantie ausgenommen sind Schäden , die auf unsachgemäßer Behandlung beruhen sowie Verschleißteile und Verbrauchsmaterial. Diese können unter der angegebenen Adresse bestellt werden.

Nichtgarantiereparaturen können Sie gegen individuelle Berechnung ebenfalls von uns durchführen lassen. Auch in diesen Fällen wenden Sie sich bitte an die angegebene Adresse.

Franz Kaminski Waggonbau

Kuhbrückenstraße 25
D-31785 Hameln
Tel.: 05151/ 4008 –25
Fax.: 05151/ 4008 –5925
@: Hermann@Kaminski-Hamel.de

GmbH
Instandhaltung
Engineering
Reinigung

